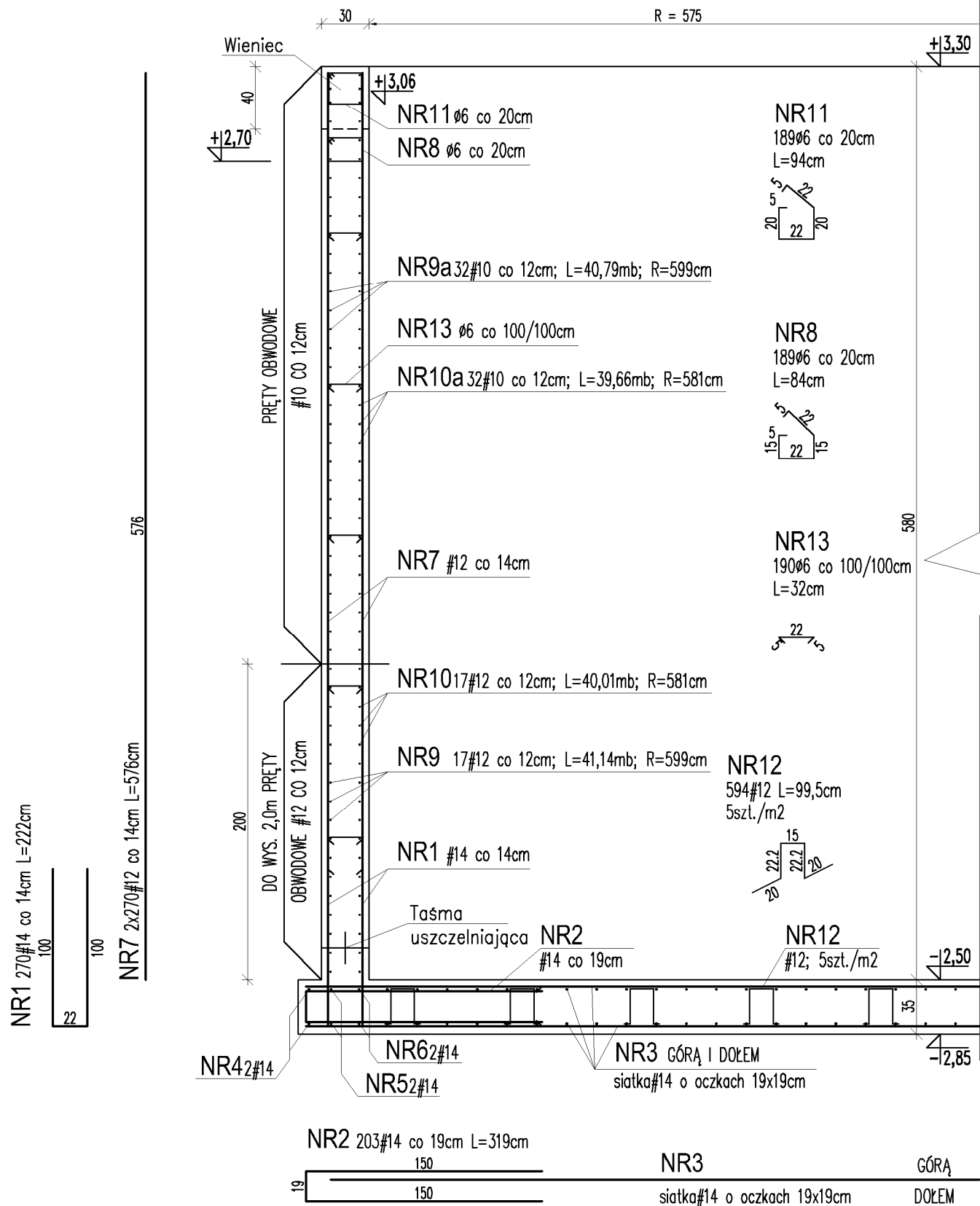
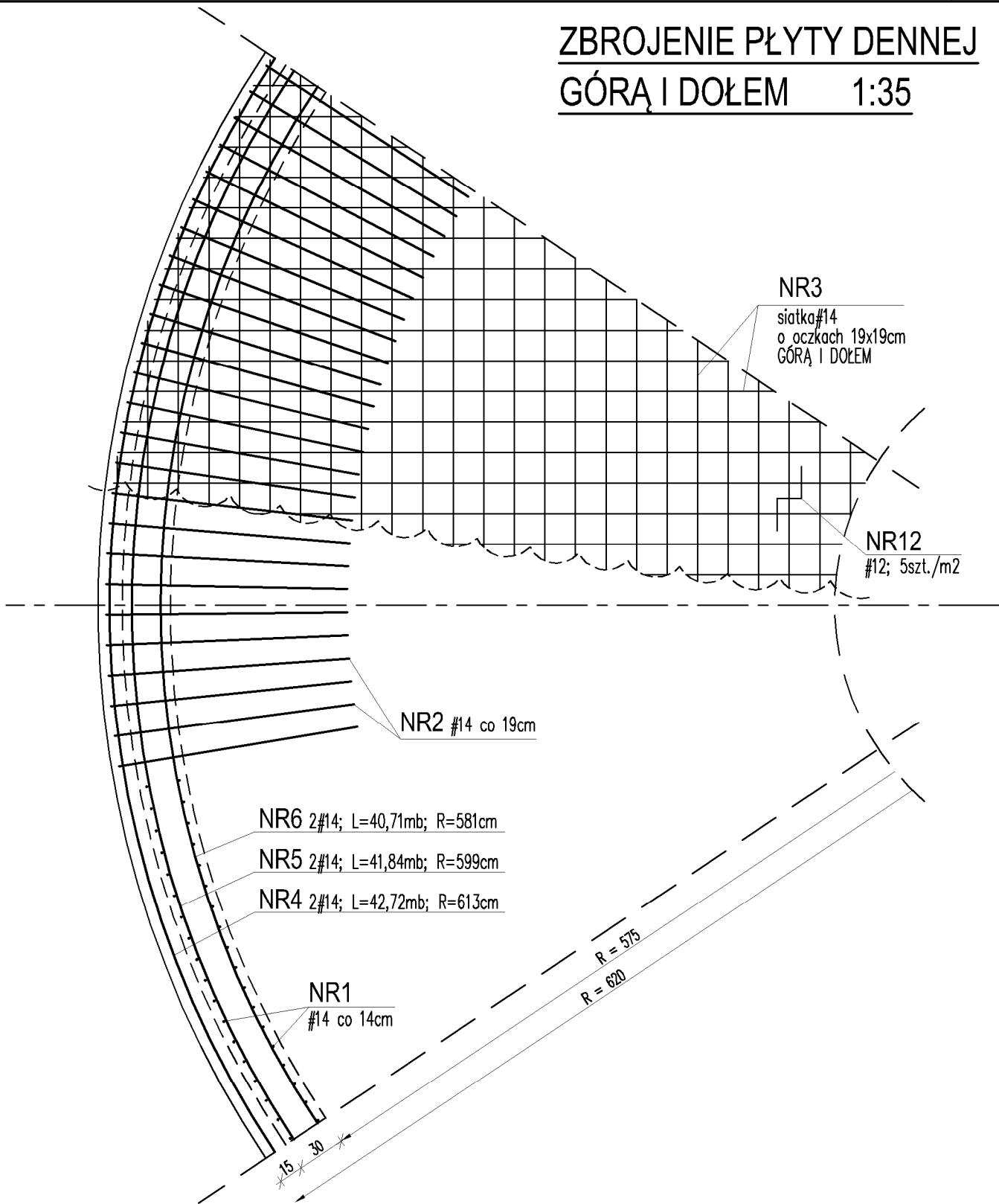


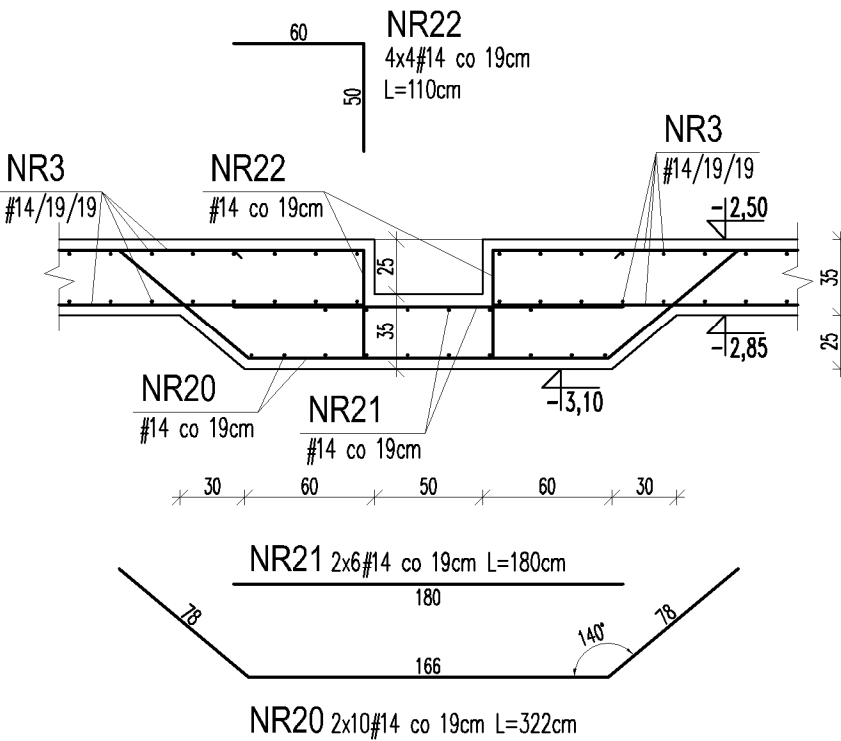
ZBROJENIE ŚCIANY - PRZEKRÓJ 2-2 1:35



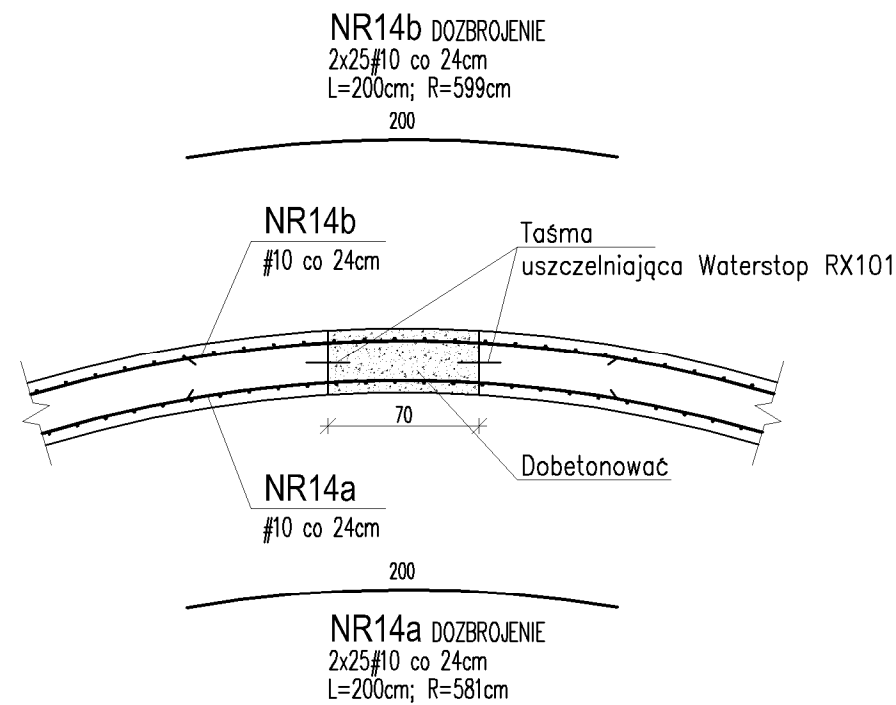
ZBROJENIE PŁYTY DENNEJ
GÓRĄ I DOŁEM 1:35



SZCZEGÓŁ "A"
ZAGŁĘBIENIE W PŁYTCIE DENNEJ 1:35



SZCZEGÓŁ "B"
DOZBROJENIE PRZERWY ROBOCZEJ 1:35



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NR PRETA	ŚREDNICA		Kształt pręta	Ilość w 1 ele- mencie	Ilość reaktorów	Całko- wita ilość	DŁUG. [m]	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA WG ŚREDNIC										
	A0	AIII N																
								8	6	16	14	12	10	8				
PŁYTA DENNA																		
1		14	wg rys.	270	1	270	2,22				599,4							
2		14	wg rys.	203	1	203	3,19				647,6							
3		14	siatka	1	1	1	3198,00				3198,0							
4		14	obwodowy	2	1	2	42,72				85,4							
5		14	obwodowy	2	1	2	41,84				83,7							
6		14	obwodowy	2	1	2	40,71				81,4							
12		12	wg rys.	594	1	594	1,00					594,0						
20		14	wg rys.	20	1	20	3,22				64,4							
21		14	prosty	12	1	12	1,80				21,6							
22		14	wg rys.	16	1	16	1,10				17,6							
ŚCIANA																		
7		12	prosty	540	1	540	5,76					3110,4						
8	6		wg rys.	189	1	189	0,84		158,8									
9		12	obwodowy	17	1	17	41,14					699,4						
9a		10	obwodowy	32	1	32	40,79							1305,3				
10		12	obwodowy	17	1	17	40,01					680,2						
10a		10	obwodowy	32	1	32	39,66							1269,1				
11	6		wg rys.	189	1	189	0,94		177,7									
13	6		wg rys.	190	1	190	0,32		60,8									
14a		10	obwodowy	50	1	50	2,00							100,0				
14b		10	obwodowy	50	1	50	2,00							100,0				
DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA							[m]		397,2		4799,1	5084,0	2774,4					
MASA 1 mb							[kg]		0,222		1,209	0,888	0,617					
MASA CAŁKOWITA							[kg]		88		5802	4515	1712					
RAZEM WG KLASY							[kg]	88			12 028							
OGÓŁEM							[kg]	12 117										

UWAGI:

- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI,
- BETON C30/37 XC4+XA2+XD2, W8, F150, # - STAL A-III N (B500SP) Ø - STAL A-0 (St0S)
- OTULINA ZBROJENIA - PŁYTA DENNA: 5cm,
- OTULINA ZBROJENIA - PŁASZCZ: 4cm,
- ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ BETONOWANIA:
 - PŁYTY DENNEJ,
 - ELEMENTÓW PŁASZCZA ZBIORNIKA,
- IZOLACJE WG OPISU TECHNICZNEGO,
- ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ ZBROJENIA,
- ZAGŁĘBIENIE W PŁYTCIE REAKTORA WYKONAĆ WG SZCZEGÓŁU "A",
- PRZERWĘ PRZECIWSKURCZOWĄ WYKONAĆ WG SZCZEGÓŁU "B", LUB ZASTOSOWAĆ ROZWIĄZANIE RÓWNOWAŻNE,
- PRĘTY OBWODOWE ŁĄCZYĆ MIJANKOWO, TAK ŻEBY W JEDNYM PRZEKROJU NIE ŁĄCZYŁO SIĘ WIĘCEJ NIŻ 6 PRĘTÓW. PRZESUNIĘCIE POŁĄCZEŃ POWINNO WYNOŚIĆ CO NAJMNIEJ DŁUGOŚĆ ZAKŁADU.

Beton C30/37 (B37), XC4+XA2+XD2
- wodoszczelność W8
- mrozoodporność F150
Beton podkładowy C8/10 (B10)
Stal A-IIIN (B500SP)
Ø Stal A-0 (St0S)

±0,00 = 234,55 m n.p.m.

UWAGA: Wymiary podano w centymetrach
UWAGA: Oznaczenia materiałów i wyposażenia wg opisu technicznego
UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych zawartych w opisie technologicznym

Zmiany:	Opis	Data	Nazwisko	Podpis
Nazwa inwestycji: Budowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w miejscowości Przyrów				
Adres inwestycji: jednostka ewid.: Przyrów, gmina Przyrów działki nr : 689, 688, 687, 686, 685, 682, 681, 680 obręb Przyrów		Indeks 00	Data 11.2018	Rys. Nr R00 P 13.282/18
Branża: ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANA		Faza PB	Skala 1:35	K02.00
Rysunek: REAKTOR 16/24/H58 ZBROJENIE PŁYTY DENNEJ I PŁASZCZA REAKTORA	Projektował:	mgr inż. Jakub Taszarek	Nr uprawnień WKP/0196/POK/05	Specjalność spec. konstrukcyjno-budowlana
	Sprawdził:	mgr inż. Łukasz Wiecezorek	WKP/0175/POK/05	spec. konstrukcyjno-budowlana
	Projektował:			
	Sprawdził:			
BIURO PROJEKTOWO – WYKONAWCZE ekoproMag Osiedle Jana III Sobieskiego 6/20 60-688 Poznań ekopromag@gmail.com				