

TABELA OBJĘTOŚCI ROBÓT

Odległości [mb]	Powierzchnia tłuczniowa do wyprofilowania [m ²]	Dodatkowa powierzchnia do sfrezowania [m ²]	Średnia powierzchnia z tłuczni 0/31,5 do uzupełnienia i wyprofilowania [m ²]	Średnia powierzchnia do sfrezowania [m ²]	Odległości między przekrojami [mb]	Objętość tłuczni do wyprofilowania podbudowy tłuczniowej [m ³]	Objętość dodatkowa do sfrezowania [m ³]
1	2	3	4	5	6	7	8
0,00	0,50	0,00					
20,00	0,43	0,00	0,465	0,00	0,00	0,00	0,00
40,00	0,25	0,00	0,340	0,00	20,00	6,80	0,00
60,00	0,19	0,03	0,220	0,02	20,00	4,40	0,30
80,00	0,19	0,00	0,190	0,02	20,00	3,80	0,30
100,00	0,31	0,00	0,250	0,00	20,00	5,00	0,00
120,00	0,11	0,01	0,210	0,01	20,00	4,20	0,10
140,00	0,07	0,04	0,090	0,03	20,00	1,80	0,50
160,00	0,34	0,00	0,205	0,02	20,00	4,10	0,40
180,00	0,20	0,00	0,270	0,00	20,00	5,40	0,00
200,00	0,22	0,02	0,210	0,01	20,00	4,20	0,20
220,00	0,21	0,01	0,215	0,02	20,00	4,30	0,30
240,00	0,00	0,07	0,105	0,04	20,00	2,10	0,80
260,00	0,03	0,05	0,015	0,06	20,00	0,30	1,20
280,00	0,24	0,00	0,135	0,03	20,00	2,70	0,50
300,00	0,32	0,02	0,280	0,01	20,00	5,60	0,20
320,00	0,16	0,26	0,240	0,14	20,00	4,80	2,80
340,00	0,19	0,00	0,175	0,13	20,00	3,50	2,60
362,00	0,00	0,00	0,095	0,00	22,00	2,09	0,00
					m3	65,09	10,20

Założono wysokość krawężnika o świetle
10cm.